



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΝΟΤΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΤΗΝΟΥ**

**Τήνος, 28-11-2025
Αρ. Πρωτ.: 18600**

Περίληψη διακήρυξης για τη διενέργεια Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου «Βελτίωση δικτύου ύδρευσης πόλεως Τήνου με αντικατάσταση υφιστάμενων σωληνώσεων».

Ο ΔΗΜΟΣ ΤΗΝΟΥ

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου «Βελτίωση δικτύου ύδρευσης πόλεως Τήνου με αντικατάσταση υφιστάμενων σωληνώσεων», προϋπολογισμού 547.000,00€ (χωρίς ΦΠΑ 24%) και συνολικής προθεσμίας εκτέλεσης έξι (6) μηνών.

Ειδικότερα, πρόκειται για έργο κατασκευής νέων αγωγών διανομής υδρευτικού ύδατος σε διανοιγμένους οδούς εντός της πόλεως της Τήνου, συνολικού μήκους 5.350,00 μ. με τον απαιτούμενο εξοπλισμό για την ορθή λειτουργία του (δικλείδες, αερεξαγωγοί, εκκενωτές, πυροσβεστικοί κρουνοί) και 400 αναμονών ιδιωτικών συνδέσεων.

Η εν λόγω σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα και ανατίθεται ως ενιαίο σύνολο για λόγους λειτουργικότητας και ταχύτερης υλοποίησης του έργου.

Το έργο χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα Φιλόδημος 1 «Αντώνης Τρίτσης», ενώ κριτήριο ανάθεσης ορίζεται η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ με α/α Συστημικό αριθμό: 217496, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζεται κατωτέρω, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος «ΕΣΗΔΗΣ- ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΡΓΑ» και υπογράφονται, τουλάχιστον, με προηγμένη ηλεκτρονική υπογραφή, η οποία υποστηρίζεται από αναγνωρισμένο (εγκεκριμένο) πιστοποιητικό, σύμφωνα με την παρ. 2 του άρθρου 37 του ν. 4412/2016.

Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 19-12-2025, ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00μμ.

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 22-12-2025, ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00πμ.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην κατηγορία έργου **Υδραυλικά** και που είναι εγκατεστημένα:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **10.940,00€ (δέκα χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα ευρώ)**.

Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα δεκατριών (13) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης και άμεση ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης, στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.dimostinou.gr.

Τήνος, 28 /11/2025

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΤΗΝΟΥ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΚΡΟΝΤΗΡΑΣ